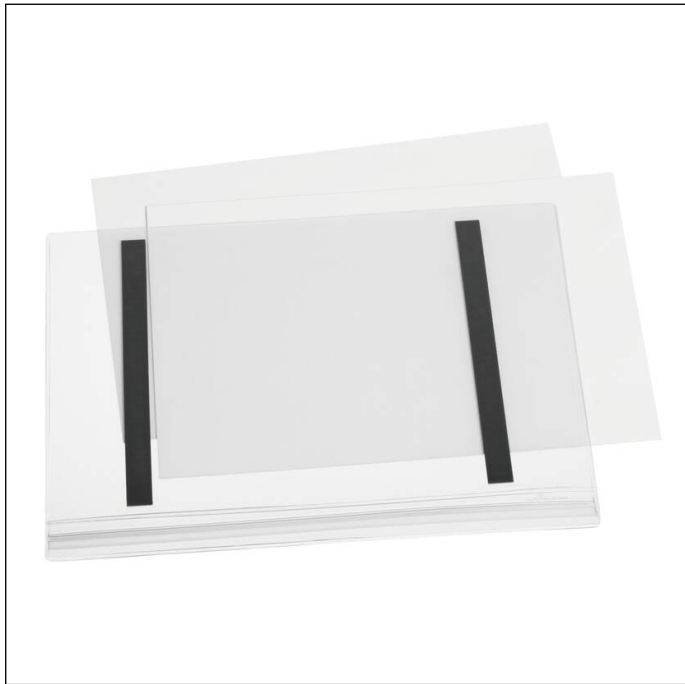


# Plakattasche wasserdicht A4 magnetisch

Artikelnummer	501819	Verkaufseinheit Menge	1 Beutel
Farbe	transparent	VE EAN	4005546730509
Verpackungseinheit	Beutel à 5 St.	Verpackungsgewicht (brutto)	615 G
Basis EAN	4005546730509	Ursprungsland	PL



## Produktbeschreibung

- Plakattasche eignet sich ideal für Informationen im Außenbereich oder in feuchten Innenbereichen wie z. B. Gartencenter, Sauna, Schwimmbad in denen Aushänge mit Spritzwasser in Berührung kommen
- Sehr guter Schutz der Einlagen durch wasserdichten Druckverschluss, speziell bei Regen, hoher Luftfeuchtigkeit, Nässe und Schmutz
- Magnetisch haftend durch 2 magnetische Streifen mit hoher Haftkraft auf der Rückseite der Sichttasche (Haftkraft 0,95N/cm<sup>2</sup> pro Magnetstreifen)
- IPX5 Norm geprüft (Schutz gegen Strahlwasser aus allen Richtungen)
- Transparente UV-stabilisierte und wetterresistente, kratzfesteste Folie mit Antireflexeffekt & nbsp;
- Einsatz im Hoch- und Querformat möglich
- Schneller und einfacher Austausch der Einlagen
- Füllvermögen 2 Blatt à 160 g/qm, im Lieferumfang enthalten
- Kostenlose Download Vorlagen unter [www.duraprint.de](http://www.duraprint.de)

## Produktmerkmale

Außenmaß Breite (mm)	247
Außenmaß Höhe (mm)	325
Außenmaß Tiefe/Länge	0.6 mm
Füllmenge (für)	2 Sheet (80g / sqm)
Format/Format für	A4
Ausrichtung Format	hoch / quer
Marke	DURABLE

# Plakattasche wasserdicht A4 magnetisch

Sichtmass Breite (mm)	247
Sichtmass Höhe (mm)	325
Haftung	magnetisch
Oberflächen-Untergrund	metallische Oberflächen
Ablösbarkeit	rückstandslos
Doppelseitige Lesbarkeit	ja
UV Beständigkeit	bis zu 2 Jahre
Hitzestabil	bis ca. 60°
Reflexionsarm	ja
Beschriftungstyp	DURAPRINT